

#### ● CPC PROTO SERVICE

Was set up in 2003 to handle the increasingly complex requests and increasingly tight deadlines of the automotive and racing sectors.

CPC Proto Service is a small company that is perfectly integrated into the Group yet at the same time able to operate fully autonomously in the market; in 2003 the CPC Proto Service laboratory was the first in Italy to experiment ceramic-loaded epoxy resins, which went on to evolve in the following years using nanotechnology, driven by the constant market demands and the spirit of innovation and research within the company. In 2007, in cooperation with European partners, CPC Proto Service developed a galvanisation cycle that brings added value to the prototypes; today, in fact, it is the only company in Italy that guarantees the uniformity of surface treatments of resin-based parts.

#### CPC PROTOSERVICE

Diese Abteilung wurde 2003 auf Grund von immer komplexeren Anfragen und dem Verlangen nach immer kürzeren Bearbeitungszeiten aus den Bereichen Automotive und Rennsport gegründet.

CPC Protoservice ist eine kleine Firma, die sich optimal in die Gruppe eingliedert und am Markt dennoch autonom agiert; 2003 war CPC Protoservice das erste Unternehmen in Italien, das mit epoxydangereicherten Harzsystemen experimentierte, welche man später mit der Nanotechnologie weiter entwickelte. Ausschlaggebende Faktoren hierfür waren zum Einen die starke Nachfrage des Marktes und zum Anderen der Innovations- und Forschungsgeist innerhalb der Firma.

Im Jahr 2007 führt CPC Protoservice in Zusammenarbeit mit europäischen Partnern den galvanischen Bearbeitungszyklus ein und veredelt so die Prototypen mit einem weiteren Bearbeitungsschritt. Bis heute ist es das einzige italienische Unternehmen welches eine uniforme Oberfläche auf dem vorher gefertigten Kunstharzteil garantiert.



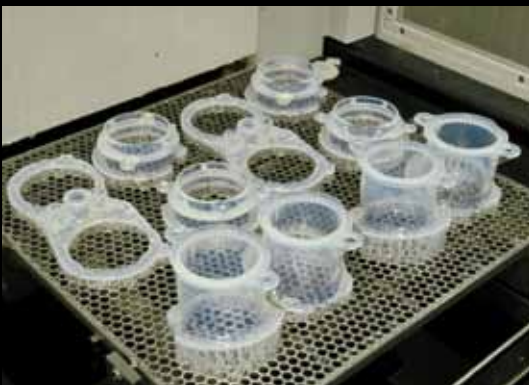
- The technical department is equipped with state-of-the-art work stations, which use programmes to process all kinds of files; it is a lean, competent structure, able to support customers with all their requirements and help to solve any doubts.

Im Konstruktionsbüro werden die neuesten Programme eingesetzt, welche die Bearbeitungsprozesse aller gängigen digitalen Files berechnen. Die effiziente und kompetente Gruppe ist demnach in der Lage den Kunden bei seinen Projekten fachlich und ganzheitlich zu unterstützen.



- The Stereo Lithographs, rapid prototyping machines, allow technicians to bring ideas to life without changing the size of the created object, working to schedules that were unthinkable until just a few years ago.

Die Stereolithographen, Maschinen zur raschen Herstellung von Prototypen wandeln in kürzester Zeit Ideen bzw. Files in greifbare auch komplexe Prototypen und Baugruppen im Originalmaß auch mit Hinterschnitten um, was bis vor wenigen Jahren undenkbar war.



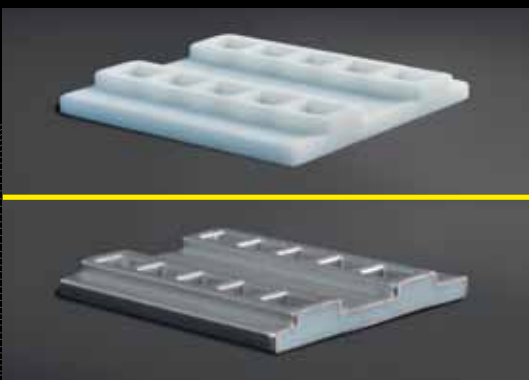
- Stereo Lithography is a process which creates individual three dimensional objects of many different shapes at the same time, starting with the digital data processed by a cad-cam software.

Die Stereolithographie ist ein Prozess der die Realisierung von dreidimensionalen Gegenständen in vielfältigsten Formen erlaubt, ausgehend von einem digitalen File einer CAD-CAM Software.



- Our electroplating department stands us apart from our competitors in the value we add to our products, with more technical features that are hard to find in standard rapid prototype parts.

Unsere Galvanisierungsabteilung hebt uns von unseren Konkurrenten durch den Mehrwert, den wir unseren Produkten verleihen ab, somit erzielen wir bessere technische und mechanische Eigenschaften, die man in anderen Betrieben der Prototypenfertigung nur schwer wieder findet.



- Details of galvanised parts: the part is scaled according to the coating it requires, to assure that the part maintains its original dimensions and high quality mechanical features. This process was created to combat the stress caused to the parts used in wind tunnels: this treatment in fact offers the prototype high rigidity, electrical conduction, resistance to high temperatures, eliminates flow properties, and allows it to be used even in abrasive and corrosive situations.

Informationen zu galvanisierten Teilen: das 3D-File wird um die aufgetragene Schicht reduziert, um das Endmaß mit der Beschichtung zu garantieren. Des weiteren wird dadurch eine erhebliche Verbesserung der technischen Eigenschaften erzielt. Dieser Prozess wurde erarbeitet, um den hohen Ansprüchen der Teile im Windkanal entgegen zu wirken; diese Beschichtung verleiht dem Teil hohe Festigkeit, verbessert die aerodynamischen Eigenschaften, schafft elektrische Leitfähigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen höhere Temperaturen, Abrieb und Korrosion.